

大型ワイヤーカット放電加工機 本社工場に導入 キグチテクニクス

大型ワイヤーカット放電加工機
本社工場に導入
キグチテクニクス
【松江】キグチテクニクス（島根県安来市、木口重樹社長、0854・22・2619）は本社工場に世界最大級の大型ワイヤーカット放電加工機（写真）を導入した。材料試験の前段階で大物の難削材などを切り出すための設備で、迅速に対応できる体制を整えた。航空機や原子力発電プラントなどの部品の受注を見込む。

口重樹社長、0854・22・2619）は本社工場に世界最大級の大型ワイヤーカット放電加工機（写真）を導入した。材料試験の前段階で大物の難削材などから試験片



を切り出すための設備で、迅速に対応できる体制を整えた。航空機や原子力発電プラントなどの部品の受注を見込む。導入したのは三菱電機製「FA50V」。幅2000mm×奥行1600mm×高さ395mm、重量4000kgの大型工作物に対応できる。0.25mm径のワイヤを装備しており、高精度加工に対応できる。

【松江】キグチテクニクス（島根県安来市、木口重樹社長、0854・22・2619）は本社工場に世界最大級の大型ワイヤーカット放電加工機（写真）を導入した。材料試験の前段階で大物の難削材などから試験片を切り出すための設備で、迅速に対応できる体制を整えた。航空機や原子力発電プラントなどの部品の受注を見込む。

導入したのは三菱機製「FA50V」。幅2000ミリ×奥行き1600ミリ×高さ395ミリメートル、重量4000キログラムの大型工作物に対応できる。0.25ミリメートル径のワイヤを装備しており、高精度加工に対応できる。

同社は金属材料などの試験・評価業務の専門会社。15台のワイヤーカット放電加工機を保有しており、高硬度品や表面処理品、超合金の切断や試験片切り出しに使用している、ただ大型の設備がなく、従来は顧客に切断を依頼したり、自社のバンドソーで切断していた。このため大型の試験片についても一貫対応できるようにした。受託加工も検討する

同社は金属材料などの試験・評価業務の専門会社。15台のワイヤーカット放電加工機を保有しており、高硬度品や表面処理品、超合金の切断や試験片切り出しに使用している。ただ大型の設備がなく、従来は顧客に切断を依頼したり、自社のバンドソーで切断していた。このため大型の試験片についても一貫対応できるようにした。受託加工も検討する。